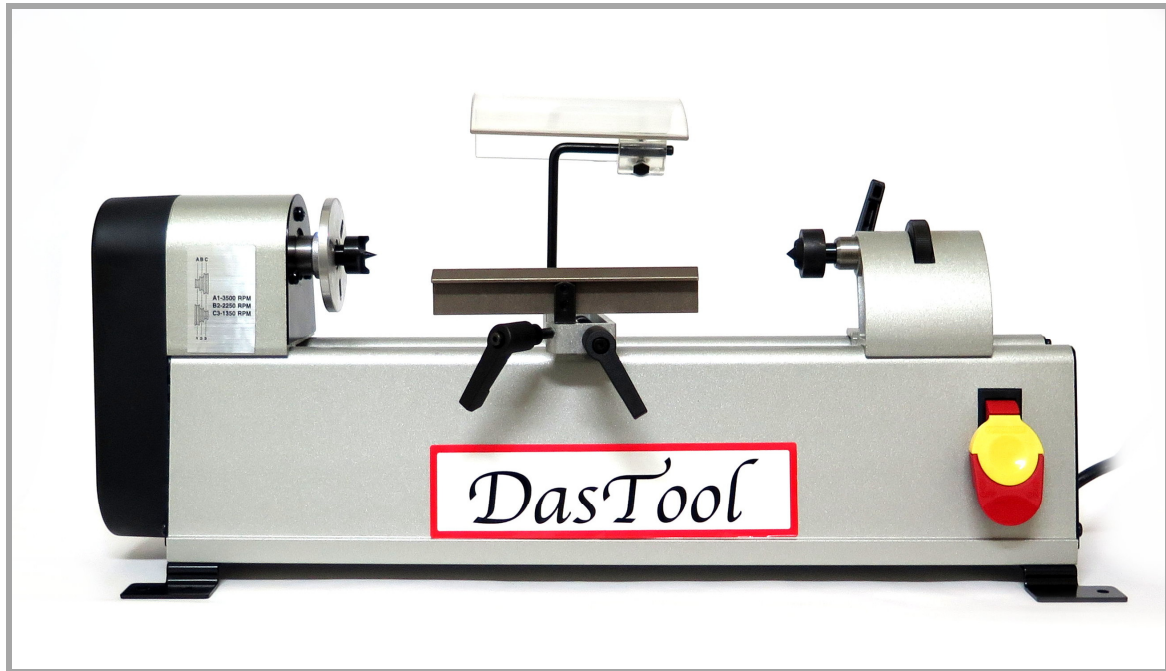


EQ-L04 製筆專用小車床使用說明書



目錄

- 一、 本產品規格
- 二、 使用上的安全注意事項
- 三、 開箱後的工作
- 四、 使用方式
- 五、 保養方式
- 六、 零件表
- 七、 爆炸圖

一、 本產品規格

車床最大可車直徑Swing Over Bed (mm.).....	100
最長可車長度, 頂車中心距Working Distance Between Centers (mm.)	300
速度段數Number of Speeds	3
每分鐘轉速Range of Speeds (RPM)	1350/2250/3500RPM (原始設定2250)
頭座牙規Headstock Spindle Threads (T.P.I.).....	3/4" x 16
頭座錐度Headstock Spindle Taper	MT1
尾座錐度Tailstock Spindle Taper	MT1
刀架長度Toolrest Length (mm.).....	150
馬達Motor	1/5馬, 110V
機身呎吋(長寬高)Overall Dimensions (LxWxH)(mm.)	長570*寬185*高210mm
淨重Net Weight (kg.).....	7
毛重 Shipping Weight (kg)	8

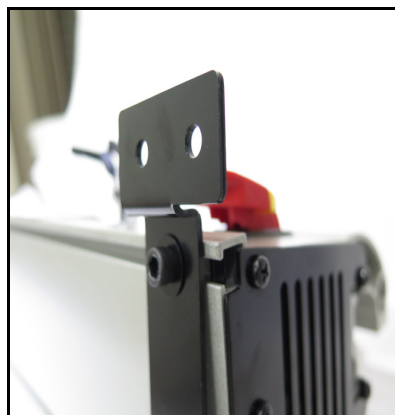
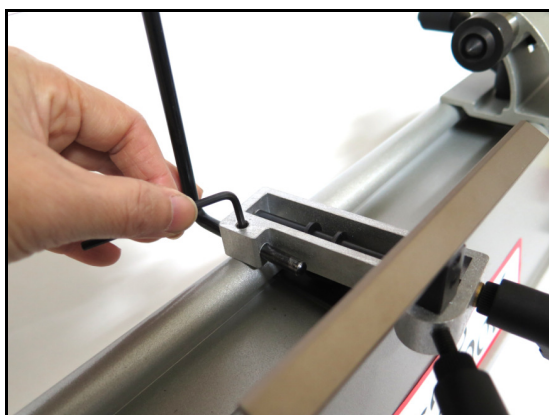
標準配件: 1MT 製筆心軸組, 四爪頂針, 活動頂針, 65mm 面盤, 150mm 刀架, 推桿, 透明護罩, 腳架板.

二、 使用上的安全注意事項

- 使用前機身應取下任何扳手或起子等任何工具.
- 應視需要戴上防護用具如面罩/耳罩/口罩/圍裙等.
- 保持工作範圍清潔明亮.
- 應在室內乾燥的地方使用, 避免潮濕/室外/陰暗等處.
- 操作時應使孩童及動物保持相當距離, 避免無知而打擾操作者發生意外.
- 按照正常使用方式操作, 不可超出本產品適用範圍.
- 操作者與本產品應保持在舒適正確的使用距離, 勿失去平衡或重心.
- 使用規格正確無破損的延長線.
- 時常以潤滑油適當保養本產品. 嚴重生鏽將導致本產品無法發揮最佳效能.
- 換零件或一段時間不用時, 將開關切換到斷電狀態, 並拔掉插頭, 能避免意外的啟動.
- 使用正確的配件及工具.
- 使用時, 應在刀架前面進刀. 木條應是向著使用者的正面轉進來.
- 疲勞精神不佳時切勿使用.
- 使用後若要清理木屑, 務必先切斷開關, 且最好不要用手, 而用空壓吹氣或毛刷清理.
- 操作者切斷開關等完全停止轉動之後才離開, 可避免其他不知情的人觸摸發生意外.

三、 開箱後的工作

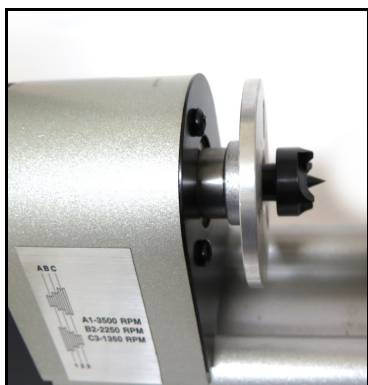
1. 請自行組裝腳架板及透明護罩. 最好能自備合適你自己工作高度的台面, 並把車床鎖上, 增加使用安全性. 建議台面呎吋長 70 寬 30 公分.



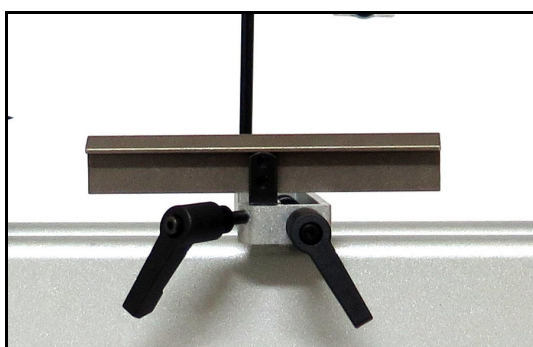
2. 檢查配件是否齊全.
3. 只能用乾布沾上水或一般清潔劑/去鏽油擦拭。強力溶劑會將表面烤漆去除掉.

四、使用方式

1. 頭座：建議先取下面盤。先以推桿和槌子輕輕敲擊退出四爪頂針，避免頂針摔鈍請以手接住。再以六角扳手插入孔中固定心軸，旋轉取下面盤。車木條時，在木條兩端畫出中心點，以四爪頂針略槌入，再拿到車床上以尾座頂針旋緊固定。



2. 尾座：尾座手輪(在尾座中央)可旋轉，使頂針前後移動。尾座以後面的萬向把手下壓固定。尾座心軸是空心的，孔徑 8mm。活動頂針以萬向扳手固定，此扳手可調整角度。尾座活動頂針可用推桿和槌子輕輕敲擊退出心軸，避免頂針摔鈍請以手接住。若推桿長度無法觸及頂針，先旋轉手輪將心軸完全縮回尾座內。
3. 刀架：以萬向扳手固定位置，刀架高度以萬向扳手固定，此扳手可調整角度。



4. 開關：向前推壓為斷電(off)，向內扣可啟動(on)。這是安全插銷開關，取出插銷則無法切換，防止兒童或不會使用的人誤用。此插銷不單獨提供，請注意收妥。
5. 變速及更換皮帶：斷電後，旋開螺絲，再打開頭座後蓋，用一字起子卡住皮帶移動，便能夠置換到不同的上下皮帶輪溝槽。換好後，關好蓋子旋緊螺絲。



五、 保養方式

斷電後，以空壓氣吹除馬達內部和床台/頭尾座等主要機件內部的木屑及累積的木灰。半固體的蠟或是潤滑油應塗佈在床台及心軸螺牙/心軸內部等部位，確保滑動順暢。

注意：不要將面盤或夾盤長時間鎖在頭座心軸，這將會使螺牙內部生鏽而卡住無法取下。若發生這種情況，必需將去鏽劑如 WD-40 噴注在螺牙內部，待鏽去除後才能取下。

六、零件表

REPLACEMENT PARTS LIST FOR MINI LATHE

KEY NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
1	22984.00	Face Plate	1
2	23018.00	#1MT Spur Center	1
3	22983.00	Spindle	1
4	STD863508	5-0.8 x 8mm Pan Head Screw*	16
5	22982.00	Headstock Cover	1
6	STD315225	6202zz Ball Bearing*	2
7	22981.00	Headstock	1
8	STD893020	6-1.0 x 20mm Hex Head Bolt*	2
9	STD851006	6mm Flat Washer*	5
10	06369.00	3 x 10mm Spring Pin	1
11	00633.00	3MM-Retaining Ring	1
12	01210.00	5-0.8 x 5mm Set Screw	2
13	22980.00	Spindle Pulley	1
14	22977.00	Drive Belt	1
15	22978.00	Pulley Cover	1
16	21834.00	6-1.0 x 55mm Socket Head Bolt	1
17	22976.00	Motor Pulley	1
18	STD863510	5-0.8 x 10mm Pan Head Screw*	4
19	23157.00	4-0.7 x 130mm Pan Head Screw	1
20	23002.00	Motor Bracket	1
21	22975.00	Motor Assembly (incl. Key Nos. 4, 22 and 23)	1
22	22994.00	Capacitor Mount	1
23	22993.00	Capacitor	1
24	23003.00	Switch Cord	1
25	STD863612	6-1.0 x 12mm Hex Head Bolt*	5
26	22974.00	Mounting Plate	2

KEY NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
27	22996.00	6-1.0mm Square Nut	4
28	N/A	Bed	1
29	16080.00	Switch	1
30	22999.00	Bed Cover	1
31	23000.00	Strain Relief	1
32	23001.00	Line Cord	1
33	22979.00	Plate	3
34	22985.00	6-1.0 x 10mm Handle	2
35	22992.00	Clamping Bracket	1
36	00964.00	6-1.0 x 6mm Set Screw	1
37	09845.00	3CM-6 E-Ring	1
38	22987.00	Tool Rest Assembly	1
39	22988.00	Tool Rest Base	1
40	22991.00	Locking Bar	1
41	23019.00	#1MT Bearing Center	1
42	22989.00	Quill	1
43	22988.00	Tailstock	1
44	22995.00	Adjustment Nut	1
45	22997.00	Guard Support	1
46	22990.00	6-1.0 x 15mm Handle	1
47	STD851005	5mm Flat Washer*	1
48	22998.00	Guard	1
49	STD844610	6-1.0mm Wing Nut*	1
50	23133.00	Pen Mandrel Assembly	1
51	STD840508	5-0.8mm Hex Nut*	3
52	23173.00	Hinge	1
Δ	23139.00	Operator's Manual	1

* Standard hardware item available locally
 N/A Not available as replacement part
 Δ Not Shown

Recommended Accessories	Model No.
Δ Turning Tools - 3 Piece Set	9-29818

七、 爆炸圖

