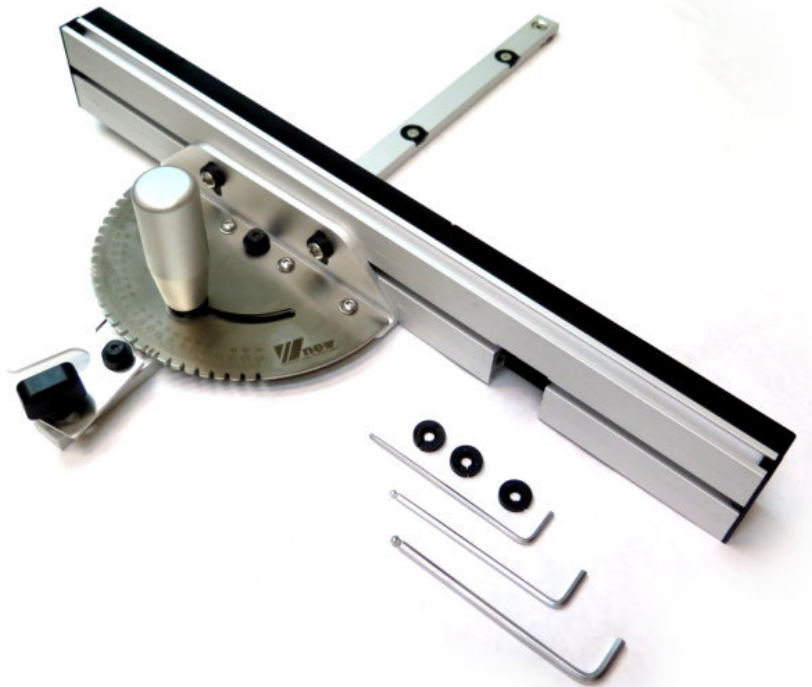


指接樺角度規使用說明書 Box Joint Miter Fence Instruction



感謝您的購買. 幫助您安全順利完成指接木盒, 請按照以下步驟使用.

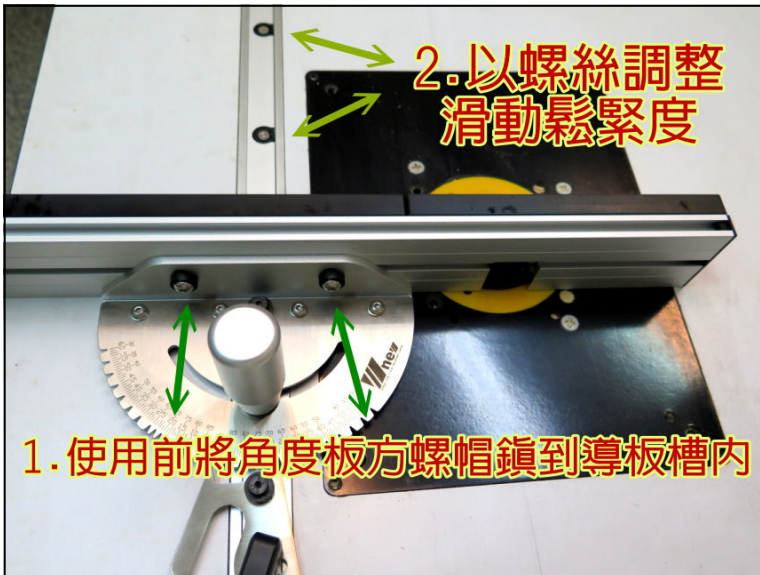
安全上的注意及預備:

應適時戴上耳罩/口罩/面罩, 並在乾燥通風的地方製作. 機械在使用前應潤滑, 台面應清潔, 工具刀具應鋒利. 使用機械者應已了解正確的使用方式.

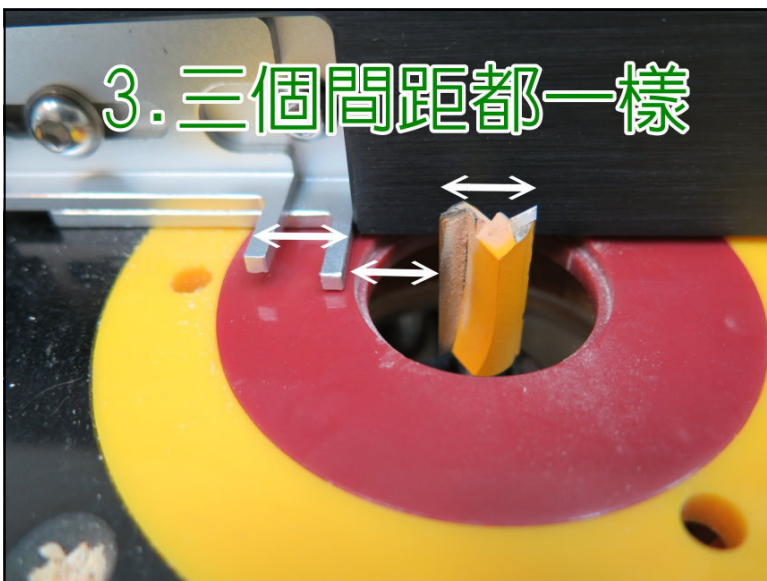
本品可用在路達(Router)或圓鋸機上. 用路達請選用直刀, 修邊機馬力太小不建議使用. 用圓鋸機需配合開槽鋸片, 或鋸路較大的鋸片. 注意木板進刀速度不可太快.

使用步驟:

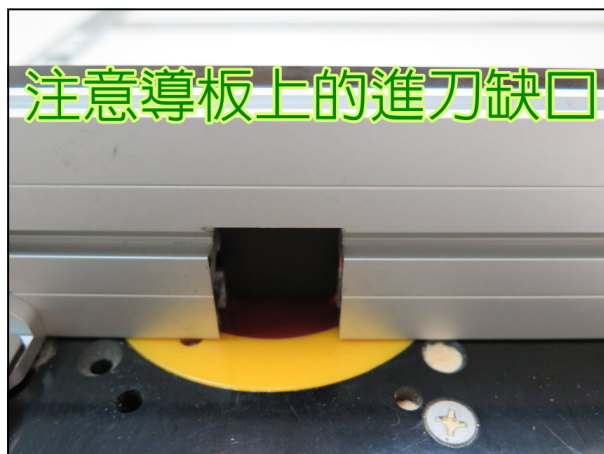
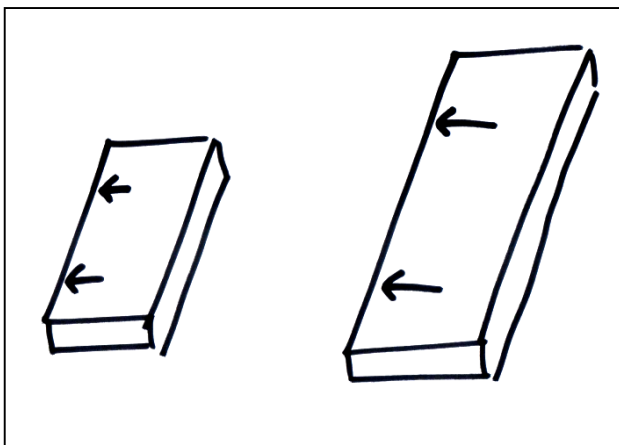
1. 使用前將角度板方螺帽鎖到導板槽內，將角度板和導板組裝起來，並鎖上把手。
2. 以螺絲調整滑條在軌道中的滑動鬆緊度。



3. 刀刃直徑/刀刃和間隔板/間隔板拉開距離，三個寬度都一樣。例如：選用 10mm 刃徑的刀，三個地方都必需是 10mm。刀刃高度比木板厚度多約 0.3mm，組好後再鉋或磨平。

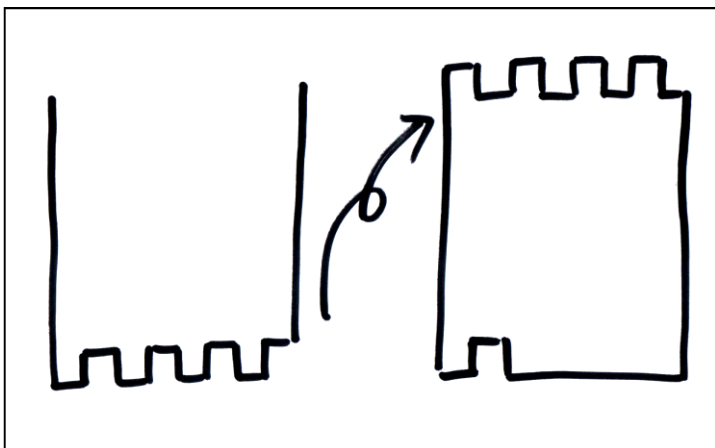


4. 準備木盒短板長板各 2 片。 4 片木板要打第一刀的長側邊都畫記號。 備料時多備兩片測試木板。



5. 以測試短板完成步驟 3 的校正。 注意務必準確。 木板垂直靠緊導板，以畫記端靠緊導板的間隔板開始打第一刀，打完右移，第一刀缺口靠緊導板的間隔板打第二刀。

6. 完成 2 片短板的指接。 注意打另一端時木板要“上下”翻轉，兩端的指接榫才能對襯。



7. 完成 2 片長板的指接。 以短板第一榫和長板合出正確間距，以本例來說，長板的第一榫就是必需退後 10mm，以及打另一端時木板要“上下”翻轉。 注意先以測試板試驗。

8. 組合 4 片板，完成木盒基本外型。 上蓋和下底，可在膠合前打出內槽合內板。

大司有限公司提供多種筆零件及製筆工具，木條，讓您製作手工木筆得心應手！
DasTool supplies whole series of pen turning and lathe accessories. Visit us today !